佛山市三水区危险化学品容器及包装物

产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量如下：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | | **第1组数量** | **第2组数量** |
| 1 | 危险品包装用塑料桶（罐） | 闭口型 | 15个 | 15个 |
| 2 | 开口型 | 9个 | 9个 |
| 3 | 金属桶、罐 | 钢提桶 | 9个 | 9个 |
| 4 | 方桶 | 15个 | 15个 |
| 5 | 工业用薄钢板圆罐 | 15个 | 15个 |
| 6 | 方罐与扁圆罐 | 25个 | 25个 |
| 注：  1、塑料桶（罐）：注明级别（Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级）、单件包装件毛重、拟装相对密度（d）超过1.2 g/cm3的液体物质时应标注拟装物相对密度；  2、金属桶、罐：需配封闭器才能检验的产品，检验样品和备用样品应包含封闭器，封闭器可装配在产品上或单独包装。封闭器装配在产品上的样品,封条应加封在封闭器和产品的结合部位，封闭器单独包装的应在其包装上加封封条。检验样品和备用样品分别封样。  3、金属桶、罐：对于产品检验所需的样品技术参数等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。钢提桶：注明级别（Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级）、拟装液体密度大于1.2g/cm3时应标注拟装物密度。工业用薄钢板圆罐：注明级别（Ⅰ级、Ⅱ级）、单件包装件毛重。方罐与扁圆罐：注明级别（Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级）、内装液体密度大于1.2g/cm3时应标注内装物密度。  4、工业用薄钢板圆罐: 企业无法提供单件包装件毛重时，试验将以其公称容量水的重量+罐自身的重量作为包装件毛重进行试验。 | | | | |

二、主要检验项目及检验项目属性划分

# （一）检验项目及检验项目属性划分

# 1、危险品包装用塑料桶（罐）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密试验 | GB 18191-2008  GB 19160-2008 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 液压试验 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 堆码试验 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 跌落试验 | ● |  | ● |  |  |
| 备注：开口桶不检验气密试验和液压试验。 | | | | | | | |

2、金属桶、罐-钢提桶

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密性能 | GB/T 13252-2008 |  | ● | ● |  |  |
| \*2 | 耐液压性 | GB/T 13252-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 耐跌落性 | GB/T 13252-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 耐堆码性 | GB/T 13252-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 提梁、提环强度 | GB/T 13252-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 备注：\* 3、4类钢提桶做此项检验。 | | | | | | | |

3、金属桶、罐-方桶

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密试验 | GB/T 17343-1998 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 液压试验 | GB 12463-2009 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 跌落试验 | GB 12463-2009 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 堆码负载 | GB/T 17343-1998 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 提环拉力 | GB/T 17343-1998 |  | ● |  | ● |  |

4、金属桶、罐-工业用薄钢板圆罐

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密试验 | GB/T 15170-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 液压试验 | GB/T 15170-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 跌落试验 | GB/T 15170-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 堆码试验 | GB/T 15170-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 提梁、提环强度试验 | GB/T 15170-2007 |  | ● |  | ● |  |

5、金属桶、罐-方罐与扁圆罐

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气密性能 | BB/T 0019-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 液压性能 | BB/T 0019-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 堆码负载性能 | BB/T 0019-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 提环拉力 | BB/T 0019-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 跌落高度 | BB/T 0019-2013 |  | ● | ● |  |  |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

（二）检验程序

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **检验程序** |
| 1 | 钢提桶 | 取3个样品进行气密试验、液压试验和提梁（环）拉力试验，另取3个样品进行堆码试验，再取3个样品连同进行过堆码试验的3个样品（共6个）进行跌落试验。 |
| 2 | 方桶、工业用薄钢板圆罐 | 取5个样品进行气密试验，另取5个样品进行液压试验，再取5个样品进行堆码试验，将进行过气密试验的样品进行提环拉力试验，将进行过堆码试验的样品进行跌落试验。 |

三、判定规则

（一）依据标准

1、GB 18191-2008 《包装容器 危险品包装用塑料桶》

2、GB 19160-2008 《包装容器 危险品包装用塑料罐》

3、GB 12463-2009 《危险货物运输包装通用技术条件》

4、GB/T 13252-2008 《包装容器 钢提桶》

5、GB/T 17343-1998 《包装容器 方桶》

6、GB/T 15170-2007 《包装容器 工业用薄钢板圆罐》

7、BB/T 0019-2013 《包装容器 方罐与扁圆罐》

8、现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。